

50T、150T系列低压定量叶片泵



概述

- 1、压力平衡性构造、轴负荷小，寿命长。
- 2、构造简单，容易保养，性能稳定。
- 3、特殊结构的压力环，可使用低燃性的液压油，且噪音小。
- 4、内部零件更换容易。
- 5、装配容易，可直接电机组成电机泵组合。

订购码

150T	116	F	R
系列号	排量	安装形式	旋转方向
50T 150T	详见下表	F:法兰式 L:角座式	R:顺时针(从轴端看) L:逆时针(从轴端看)

技术参数

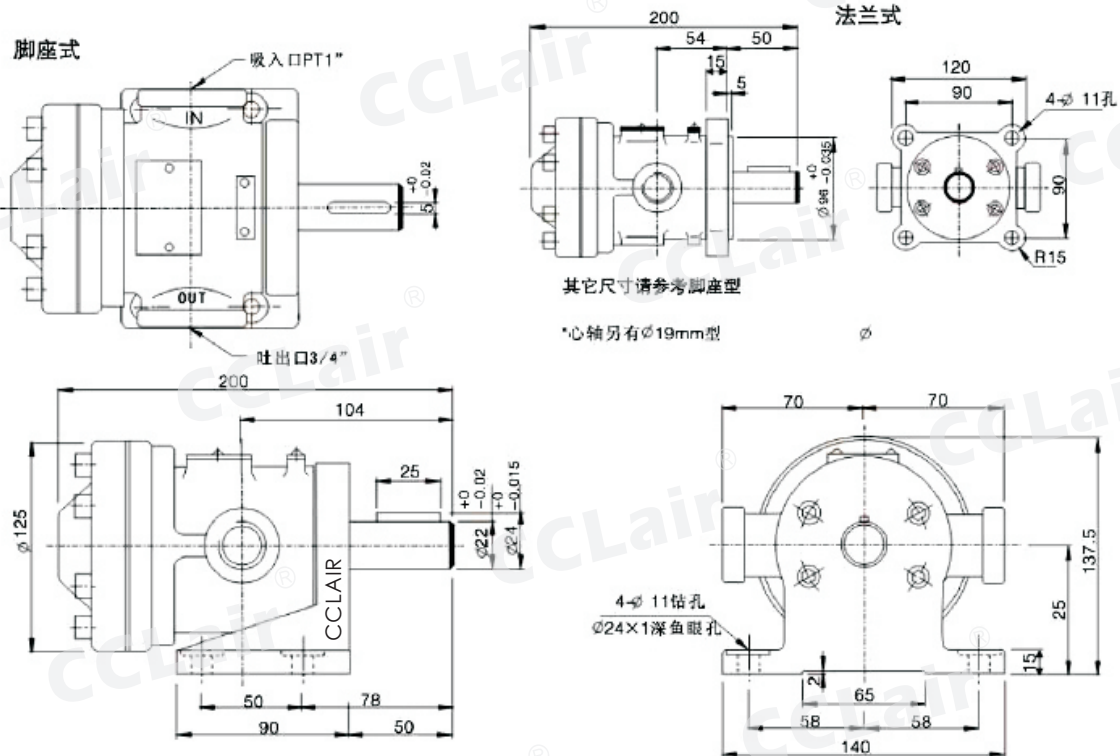
型号	排量/1000转时	最高使用压力	转速范围	配管范围		重量 (kg)	
	cc/rev			kgf/cm	进口	出口	角座式
50T-07	7	70	600~1800	1"	3/4"	10.5	9
50T-12	12.2						
50T-14	14.5						
50T-17	17.1						
50T-20	20						
50T-23	23.1						
50T-26	26.2						
50T-30	30.2						
50T-36	36.2						
50T-39	39						
150T-48	48.2	70	600~1500	1 1/2"	1 1/4"	26	25
150T-61	61.4						
150T-75	75						
150T-94	94						
150T-116	116.2	600~1200					

使用说明

- 1、马达轴心与帮浦轴心使用联轴器装配时，平行度误差需在0.05mm以内，角度误差在1度以内。建议之用直接式油泵专用电机。
- 2、推荐液压油粘度工作压力低于70kgf/cm²，以30~50cst(ISOVG32)为宜。
- 3、液压油连续工作温度应该保持在15~60℃，低于15℃请使用加热器，超过60℃请使用冷却器。
- 4、新机开始运转时，应在无压力的状态下反复启动电机马达，以排除泵内和吸油中的空气，为确保系统内的空气排除，可在无负载的状态下，连续运转10分钟。
- 5、泵浦吸油口请勿高于油面1米。

外形尺寸

50T尺寸图



150T尺寸图

