

VVP系列双联低压变量叶片泵



概述

- 1、双联变量泵由一电机驱动，减少装配空间。
- 2、可同时供应不同回路的压力及流量。
- 3、特殊的限压式变量机构，可实现低压大流量，高压小流量，使功率最合理的运用，有效降低电机消耗功率，节约能源。
- 4、内置压力调整阀，系统无需加装调压阀。
- 5、可连接直接式电机，安装简便

订购码

VVP	20/20	A2	R
系列号	名义流量	调压范围	设计号
双联低压变量叶片泵	在1800rpm 3.5kgf/cm ² 时 双泵的流量20-20L/min	A:8~20 B:15~35 C:30~70	R:标准顺时针（从轴端看） 所有变量叶片泵转向皆为顺时针方向

技术参数

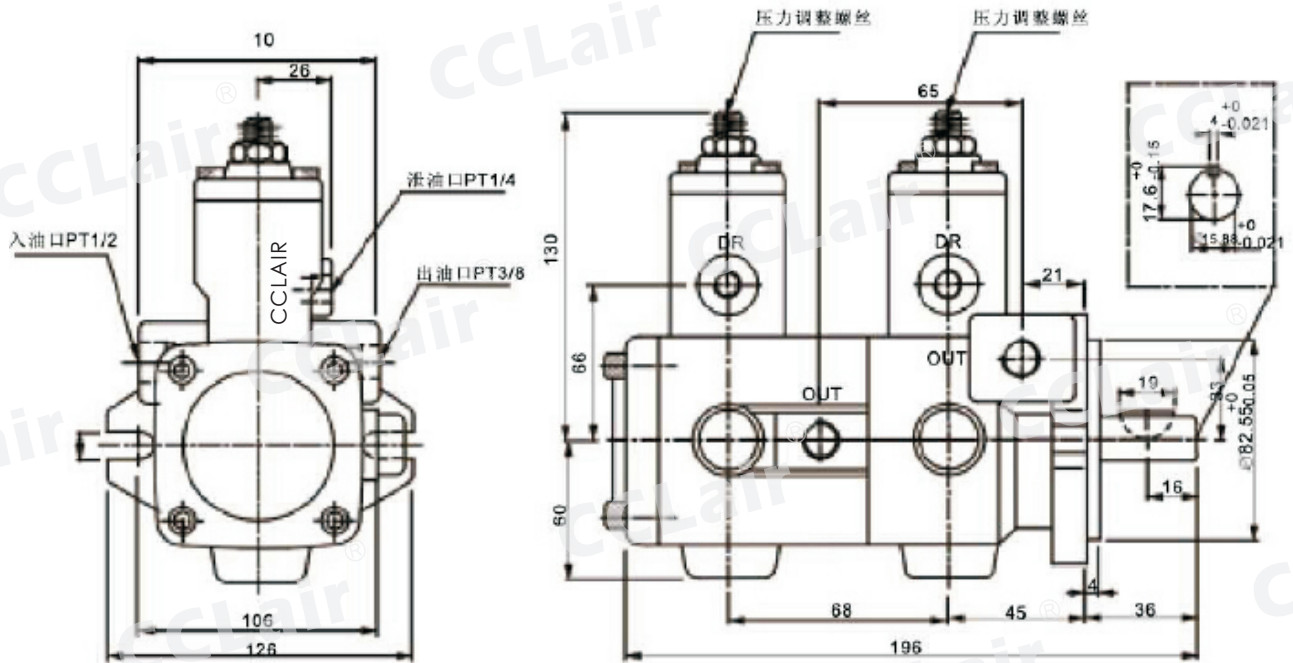
型号	排量	最高使用压力	转速范围	配管尺寸			重量 kg
	cc/rev	kgf/cm	rpm	进口	出口	泄油口	
VVP1-20/20	11.1+11.1	70	800~1800	1/2"	3/8"	3/8"	9.5
VVP2-30/30	16.6+16.6			3/4"	1/2"	1/2"	17
VVP2-40/40	22.2+22.2						

使用说明

- 1、马达轴心与帮浦轴心使用联轴器装配时，平行度误差需在0.05mm以内，角度误差在1度以内。建议使用直接式油泵专用电机。
- 2、变量泵的外部泄油口，其卸油管必须直接连接回油箱，不能通过其他油管回油，且背压不超过3kgf/cm²泄油油管必需插在油面下。
- 3、帮浦吸油口请勿高于油面1米。
- 4、推荐液压油粘度工作压力低于70kgf/cm²，以30~50cst为宜。
- 5、液压油连续工作温度应保持在15~60°C，低于15°C请使用加热器，超过60°C请使用冷却器。
- 6、启动时，请注意帮浦的转向，确认转向无误后才能连续工作再慢慢分段加压到所需压力。
- 7、调整排量时，先旋松调节螺帽，再旋转调整螺栓，右转减少流量，而左转则增加，调整完毕，请上紧螺帽。
- 8、左转（逆时针方向）压力调整螺栓，使输出压力降低，右转（顺时针方向）则升高，调整完毕，请上紧螺母。
- 9、新机开始运转时，应在无压力的状态下反复启动电机马达，以排除泵内和吸油中的空气，为确保系统的空气排除，可在无负载的状态下，连续运转10分钟。

外形尺寸

VVP1-20/20



VVP2-30/30、VVP2-40/40

