

VP系列叶片泵(单泵)



概述

- 1、特殊的限压变量机构，可祥瑞低压大流量，高压小流量，使功率最合理的运用，有效降低电机消耗功率，节约能源。
- 2、内置压力调整阀，系统无需加半月调压阀。
- 3、可连接直接式电机，安装简便。

订购码

VP	20	A2	R
系列号	名义流量	调压范围	旋转方向
低压变量叶片泵	在1800rpm, 3.5kgf/cm ² 时的流量	A1: 18~20 A2: 15~35 A3: 30~70	R: 顺时针(从轴端看) 所有变量叶片泵转向为顺时针方向

性能参数

型号	排量 cc/rev	最高使用压力 kgf/cm	转速范围 rpm	配管尺寸			重量 kg	
				进口	出口	泄油口		
VP-08	4.4	70	800~1800	1/2"	3/8"	1/4"	5	
VP-12	6.6							
VP-15	8.3							
VP-20	11.1			3/4"	1/2"	1/4"		9.1
VP-30	16.6							
VP-40	22.2							

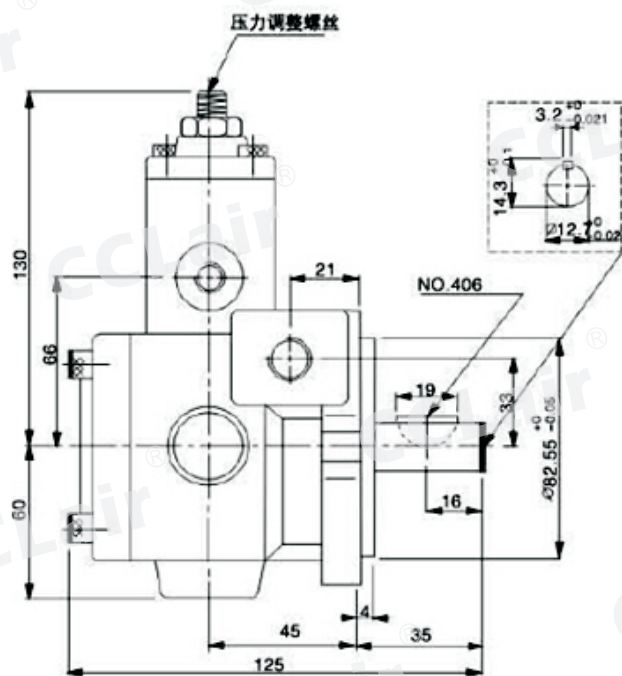
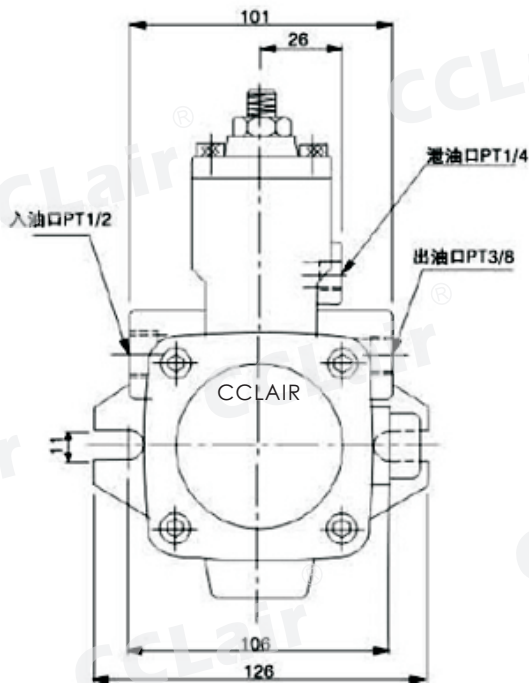
使用说明

使用说明:

- 1、马达轴心与帮浦轴心使用联轴器装配时，平行度误差需在0.05mm以内，角度误差在1度以内。建议使用直接式油泵专用电机。
- 2、变量泵的外部泄油口，其泄油管必须直接连接回油箱。不能通过其他有关回油，并背压不超过3kg/cm²，泄油油管必须插在油面以下。
- 3、帮浦吸油请勿高于油面1米。
- 4、推荐液压油粘度工作压力地獄70kgf/cm²，以30~50cst(isovg32)为宜。
- 5、液压油连续工作温度应该保持在15~60°，低于15℃请使用加热器，超过60℃请使用冷却器。
- 6、启动时，请注意帮浦的转向。确认转向无误后才能连续工作。再慢慢分段加压到所需压力。
- 7、调整排量时，先放松调节螺帽，再旋转调整螺栓，右转减少流量，而左转则增加，调整完毕，请上紧螺帽。
- 8、左转（逆时针方向）压力调整螺栓，使输出压力降低，右转（顺时针方向）则升高，调整完毕，请上紧螺母。
- 9、新机开始运转时，应在无压力的状态下反复启动电机马达，以排除泵内和吸油中的空气，为确保系统内的空气排除，可在无负载的状态下，连续运转10分钟。

外形尺寸

VP-12/15/20



VP-30/40

